

表 1

檢定、檢查流量(dm <sup>3</sup> /min)	最少檢定、檢查給定體積量值(dm <sup>3</sup> )
11.8	50
24	100
48	100
72	100
96	120
120	120

## 4.7 氣油比檢測儀之器差計算

器差應以相對值的百分率表示，即通過氣油比檢測儀之空氣體積顯示值與標準器標準值之差值，除以標準器標準值計算；標準器標準值之參考狀態為氣油比檢測儀入口絕對壓力及出口溫度。

$$\text{器差 \%} = \frac{\text{氣油比檢測儀顯示值}(V_m) - \text{標準器標準值}(V_s)}{\text{標準器標準值}(V_s)} \times 100 \%$$

(1) 以音速噴嘴作為標準器時，標準器標準值

$$V_s = \frac{C_d \times A^* \times C^* \times P_0 \times t}{\sqrt{\bar{R}T_0/M} \times \rho(T_m, P_m)}$$

$C_d$  : 音速噴嘴流出係數。

$A^*$  : 音速噴嘴喉部面積。

$C^*$  : 音速噴嘴臨界流函數。

$P_0$  : 音速噴嘴上游靜滯壓力。

$T_0$  : 音速噴嘴上游靜滯溫度。

$t$  : 檢定收集時間。

$\bar{R}$  : 萬有氣體常數。

$M$  : 空氣分子量。

$P_m$  : 氣油比檢測儀入口絕對壓力。

$T_m$  : 氣油比檢測儀出口絕對溫度。

$\rho(T_m, P_m)$  : 氣油比檢測儀溫度及壓力狀態下之空氣密度。

(2) 以轉子式標準氣量計作為標準器時，標準器標準值

$$V_s = V_{\text{std}} \times CF(Q) \times C_T \times C_P$$

$V_{\text{std}}$  : 標準氣量計之體積量讀值。

$CF(Q)$  : 標準氣量計之器差修正函數。

$C_T$  : 標準氣量計與氣油比檢測儀溫度修正量。

$C_P$  : 標準氣量計與氣油比檢測儀壓力修正量。

## 4.8 氣量計之檢定及檢查公差